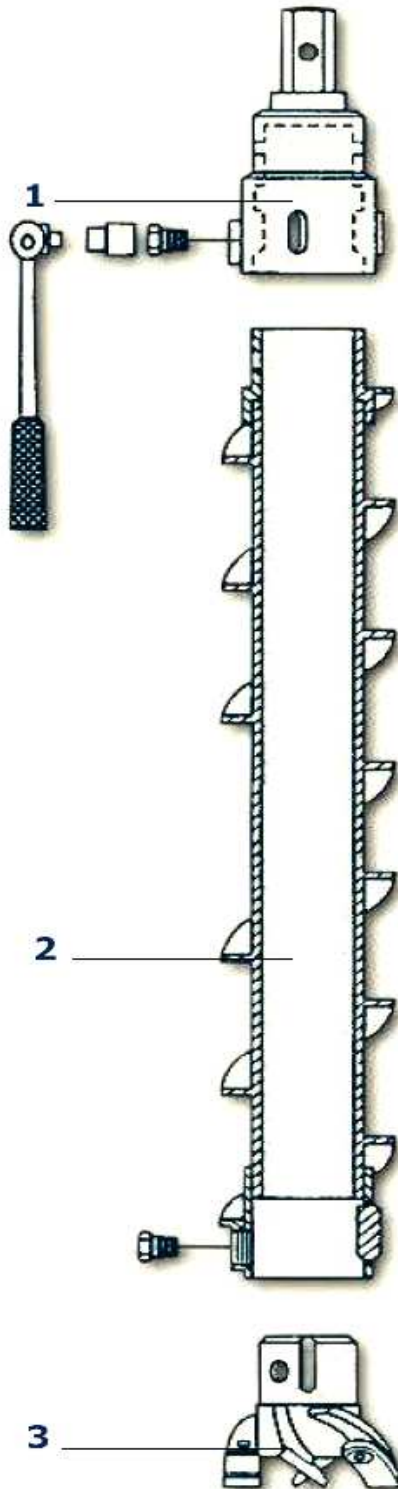




DUTÉ ŠNEKY



Toto základní provedení dutých vrtných šneků se zásuvným spojením a aretací pomocí dvou až tří radiálních závitových čepů umožňuje více technologických variant. Zde je vyobrazena technologie průchozí korunky. Tím je umožněno jednak použití dutého šneku jako nástroje pro jádrové vrtání (odběr vzorků), nebo zavrtanou kolonu použít po odpojení horní hlavy jako pažnici, ve které je možno pokračovat další libovolnou vrtnou technologií.



Vnitřní průchozí průměr		Vnější Ø
v palcích	v milimetrech	
3¼"	83 mm	165 mm
4¼"	108 mm	194 mm
5"	127 mm	215 mm
6⅝"	168 mm	255 mm
8¼"	210 mm	305 mm
10¼"	260 mm	362 mm

- Poz.
 1 – hlava šneku se šestihranem
 2 – dutý šnek
 3 – korunka dutého šneku